

СОГЛАСОВАНО
Протокол заседания профсоюзного
комитета работников
от 26.10.2020 № _____



**ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда
при работе на токарном станке
№ 22**

Глава 1
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

1. К самостоятельной работе на токарном станке допускаются лица, не моложе 18 лет, имеющие профессиональную подготовку, прошедшие в установленном порядке медицинский осмотр, имеющие группу по электробезопасности не ниже II, прошедшие обучение, стажировку, проверку знаний и инструктажи по охране труда.

2. Работник обязан:

соблюдать требования по охране труда, а также правила поведения на территории, в зданиях, сооружениях и помещениях колледжа;

использовать и правильно применять средства индивидуальной защиты и средства коллективной защиты;

проходить в установленном законодательством порядке медицинские осмотры, обучение, инструктажи по охране труда;

заботиться о личной безопасности и личном здоровье, а также о безопасности окружающих в процессе выполнения работ либо во время нахождения на территории колледжа;

немедленно извещать своего непосредственного руководителя или иного уполномоченного должностного лица нанимателя о любой ситуации, угрожающей жизни или здоровью работающих и окружающих, несчастном случае, произошедшем на производстве, неисправности оборудования, инструмента, приспособлений, средств защиты, об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого заболевания;

оказывать содействие работодателю в принятии мер по оказанию необходимой помощи потерпевшим и доставке их в организацию здравоохранения;

выполнять нормы и обязательства по охране труда, предусмотренные коллективным договором, соглашением, трудовым договором, правилами внутреннего трудового распорядка, функциональными обязанностями;

в случае отсутствия средств индивидуальной защиты немедленно уведомлять об этом непосредственного руководителя либо иного уполномоченного должностного лица нанимателя;

знать и соблюдать правила личной гигиены;
соблюдать правила электробезопасности;
соблюдать технологию производства работ, применять способы, обеспечивающие безопасность труда.

выполнять только ту работу, которая поручена ему руководителем работ.

3. Не допускается нахождение работника в состоянии алкогольного, наркотического, токсического опьянения на рабочем месте.

4. Запрещается курение на всей территории и в помещениях колледжа.

5. Опасными производственными факторами, которые могут действовать на работающего в процессе выполнения работ, являются:

оборудование, инструмент и приспособления - в результате применения неисправного инструмента и приспособлений, неправильных приемов выполнения работ может произойти травмирование;

заготовки, изделия, стружка – в результате падения или неправильного обращения может произойти травмирование;

электрический ток - нарушение правил электробезопасности может привести к опасным электротравмам (ожог, электрометаллизация и т.д.) или смертельным электроударам.

6. В соответствии с отраслевыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты работнику выдаются:

№ п/п	Наименование средств индивидуальной защиты	Классификация (маркировка) средств индивидуальной защиты по защитным свойствам	Срок носки в месяцах
1.	Костюм х/б	ЗМи	12
2.	Ботинки кожаные	Ми	12
3.	Рукавицы х/б с накладками	Вн	1
4.	Очки защитные	ЗП	До износа

7. Выполнять требования пожарной безопасности, знать порядок действий при пожаре, места расположения первичных средств пожаротушения и уметь их использовать.

Глава 2

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

8. Перед началом работы работающий обязан проверить годность к эксплуатации и применения средств индивидуальной защиты. Перед началом работы надеть спецодежду.

9. Получить задание на работу у своего непосредственного руководителя. Не выполнять работу без получения задания и по просьбе других лиц.

10. Проверить состояние пола на рабочем месте и деревянного решетчатого настила. Стоящий работающий должен на деревянном решетчатом настиле (расстояние между планками не более 30 мм).

11. Проверить наличие и исправность инструмента. Не работать неисправным инструментом, на неисправном оборудовании и не производить самому устранение неисправностей.

12. Проверить заземление и отсутствие оголенных проводов.

13. Отрегулировать местное освещение станка

14. Перед включением станка убедиться, что его пуск никому не угрожает опасностью.

15. Во время работы он должен быть внимательным, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры.

16. Работающий должен соблюдать правила личной гигиены. Не допускается мыть руки в масле, использовать для этой цели эмульсии, керосин. Не вытирать руки обтирочными материалами, загрязненными стружкой.

17. О замеченных нарушениях требований техники безопасности на своем рабочем месте, а также о неисправностях оборудования, приспособлений, инструмента и средств индивидуальной защиты работник должен сообщить своему непосредственному руководителю и не приступать к работе до устранения замеченных нарушений.

Глава 3

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТЫ

18. Во время работы работающий не должен касаться вращающихся частей руками.

19. Необходимо плавно подавать резец к обрабатываемой детали.

20. Своевременно удалять витую стружку стальным крючком, направляя ее от себя и в сторону от патрона, а мелкую – щеткой.

21. Производить обработку сыпучих материалов (латунь ЛС-59, чугун и т.д.) только в защитных очках или оградить зону образования стружки защитным приспособлением (колпаком).

22. В кулачковом патроне без подпора задней бумаги закреплять только короткие, длиной не более двух диаметров, уравновешенные детали, в других случаях для подпора пользоваться центром задней бабки.

23. При обработке в центрах деталей длиной, равной 12 диаметрам и более, а также при скоростном и силовом резании деталей длиной, равной восьми и более, применять дополнительные опоры (люнетты).

24. При обработке деталей в центрах центр периодически смазывать и проверять осевой нажим.

25. При обработке деталей на больших оборотах применять вращающийся центр с твердосплавным наконечником, прилагаемым к станку.

26. Не работать на сработанных или забитых центрах.

27. Во избежание травм из-за инструмента включить сначала вращение шпинделя, а затем подачу, при этом обрабатываемую деталь следует привести во вращение до соприкосновения ее с резцом, врезание производить плавно, без ударов.

28. Перед остановкой станка сначала выключить подачу, отвести режущий инструмент от детали, а потом выключить подачу вращения шпинделя.

29. Резцовую головку отводить на безопасное расстояние при выполнении следующих операций:

центрование деталей на станке, зачистке, шлифовании деталей наждачным полотном, опиловке, шабровке, измерении и съеме деталей;

обнаружение на металлических частях напряжения, работы электродвигателя на двух фазах;

неисправности заземляющего устройства.

30. Не поддерживать и не ловить рукой детали или материалы при обрезке.

31. При возникновении вибрации остановить станок, Принять меры к устранению вибрации: проверить крепление резца и детали.

32. Работающему запрещается при работе станка:

работать в легкой обуви;

пользоваться рукавицами при работе на станке;

брать и подавать через станок какие-либо предметы;

производить измерения;

производить переключения рукояток, режимов работы;

работать без защитных средств.

Глава 4

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

33. Остановить станок и выключить электродвигатель, привести в порядок рабочее место.

34. Убрать инструмент и приспособления в отведенное для них место.

35. Убрать стружку, протереть станок ветошью и смазать трущиеся части станка.

36. Аккуратно сложить готовые детали и заготовки.

37. Выключить местное освещение и отключить станок от электросети.

38. Доложить руководителю работ обо всех недостатках, замеченных в процессе работы, и о завершении работы.

39. Снять спецодежду и убрать ее в предназначенное для хранения место.

Глава 5

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

40. Возможные (основные) аварийные ситуации, которые могут привести к аварии или несчастному случаю это прекращение подачи электроэнергии, появление вибрации и шума, запаха дыма или гари,

попадание посторонних предметов в оборудование, обнаружение электротока на корпусе машины или возникновение иной ситуации.

41. При возникновении ситуации, которая может привести к аварии, несчастному случаю - немедленно отключить оборудование, известить о случившемся руководителя, при необходимости, вызвать электротехнический персонал и не приступать к работе до устранения неисправностей.

42. При несчастном случае на производстве необходимо:

быстро принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой доврачебной помощи, вызову при необходимости на место происшествия медицинских работников по тел. 103 или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

сообщить о происшествии руководителю или другому должностному лицу нанимателя;

обеспечить до начала расследования сохранность обстановки, если это не представляет опасности для жизни и здоровья людей.

43. При поражении электрическим током освободить пострадавшего от источника тока, оказать первую доврачебную помощь и, при необходимости, произведите реанимационные мероприятия.

Неотложные реанимационные мероприятия продолжают до полного восстановления сердечной и дыхательной деятельности. Вызвать скорую помощь по тел.103.

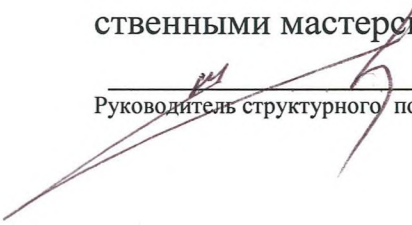
44. При появлении запаха гари, дыма или искры в токоведущих частях немедленно выключить станок, а при загорании принять меры к ликвидации очага загорания, вызвать подразделение МЧС по тел. 101 или 112, сообщить руководителю структурного подразделения.

СОГЛАСОВАНО

Заведующий лабораторией

 В.Н.Скробук

Заведующий учебно-производственными мастерскими

 В.В.Жин
Руководитель структурного подразделения