

СОГЛАСОВАНО

Протокол заседания профсоюзного
комитета работников
от 26.10.2020 № 27

УТВЕРЖДАЮ

Директор колледжа
А.Н.Семашко
«30» 10 2020



ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда при работе
на фрезерном станке
№ 21

Глава 1

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

1. К самостоятельной работе на фрезерном станке допускаются лица, не моложе 18 лет, имеющие профессиональную подготовку, прошедшие в установленном порядке медицинский осмотр, имеющие группу по электробезопасности не ниже II, прошедшие обучение, стажировку, проверку знаний и инструктажи по охране труда.

2. Работник обязан:

соблюдать требования по охране труда, а также правила поведения на территории, в зданиях, сооружениях и помещениях колледжа;

использовать и правильно применять средства индивидуальной защиты и средства коллективной защиты;

проходить в установленном законодательством порядке медицинские осмотры, обучение, инструктажи по охране труда;

заботиться о личной безопасности и личном здоровье, а также о безопасности окружающих в процессе выполнения работ либо во время нахождения на территории колледжа;

немедленно извещать своего непосредственного руководителя или иного уполномоченного должностного лица нанимателя о любой ситуации, угрожающей жизни или здоровью работающих и окружающих, несчастном случае, произошедшем на производстве, неисправности оборудования, инструмента, приспособлений, средств защиты, об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого заболевания;

оказывать содействие работодателю в принятии мер по оказанию необходимой помощи потерпевшим и доставке их в организацию здравоохранения;

выполнять нормы и обязательства по охране труда, предусмотренные коллективным договором, соглашением, трудовым договором, правилами внутреннего трудового распорядка, функциональными обязанностями;

в случае отсутствия средств индивидуальной защиты немедленно уведомлять об этом непосредственного руководителя либо иного уполномоченного должностного лица нанимателя;

знать и соблюдать правила личной гигиены;

соблюдать правила электробезопасности;

выполнять только ту работу, которая поручена ему руководителем работ.

3. Не допускается нахождение работника в состоянии алкогольного, наркотического, токсического опьянения на рабочем месте.

4. Запрещается курение на всей территории и в помещениях колледжа.

5. Опасными производственными факторами, которые могут действовать на работника в процессе выполнения работ, являются:

оборудование, инструмент и приспособления - применение неисправного инструмента, работа на неисправном оборудовании, также применение неправильных приемов труда могут привести к травмам;

изделия, стружка - в результате неосторожного обращения с материалами может произойти травмирование;

электрический ток - несоблюдение требований электробезопасности может привести к электротравмам.

6. В соответствии с отраслевыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты работающему выдаются:

№ п/п	Наименование средств индивидуальной защиты	Классификация (маркировка) средств индивидуальной защиты по защитным свойствам	Срок носки в месяцах
1.	Костюм или комбинезон х/б	ЗМи	12
2.	Ботинки кожаные	Ми	12
3.	Рукавицы х/б с накладками	Ми	До износа

7. Выполнять требования пожарной безопасности, знать порядок действий при пожаре, места расположения первичных средств пожаротушения и уметь их использовать.

Глава 2

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

8. Перед началом работы работающий обязан проверить годность к эксплуатации и применения средств индивидуальной защиты, надеть спецодежду, рукава и полы застегнуть.

9. Получить задание на работу у своего непосредственного руководителя. Не выполнять работу без получения задания или по просьбе других лиц.

10. Осмотреть и подготовить свое рабочее место, убрать все лишние предметы, не загромождать при этом проходов.

11. Проверить состояние пола и деревянного решетчатого настила. Если пол мокрый или скользкий, протереть его или посыпать опилками.
12. Проверить исправность станка и его пусковых устройств.
13. Проверить наличие и исправность оградительных и предохранительных устройств.
14. Проверить заземление и отсутствие оголенных проводов.
15. Проверить наличие и исправность режущего и мерительного инструмента и расположить их в удобном порядке.
16. Надежно закрепить фрезу в цанговом патроне или в оправке и заготовку в приспособлении.
17. Пред включением станка предупредить окружающих, сделать выдержку и после этого включить станок. Не работать неисправным инструментом, приспособлениями или на не исправном оборудовании и не производить самому устранение неисправностей.
18. О замеченных нарушениях на своем рабочем месте, а также неисправностях средств индивидуальной защиты сообщить своему непосредственному руководителю и не приступать до устранения выявленных нарушений.

Глава 3

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ РАБОТЫ

19. Во время работы он должен быть внимательным, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры.
20. Стоять на исправном решетчатом деревянном настиле (расстояние между планками не более 30 мм).
21. Во время работы станка работающий должен режущую часть фрезы, не соприкасающуюся с обрабатываемой деталью, закрыть ограждением.
22. Правильно и надежно установить и закрепить деталь на станке.
23. При креплении детали за необработанные поверхности, применять тиски и приспособления с насечкой на прижимных губках.
24. Деталь к фрезе подавать плавно, без рывков и только тогда, когда фреза получит полное вращение.
25. При смене обрабатываемой детали или ее измерении отвести фрезу на безопасное расстояние.
26. Прежде чем вынуть деталь из тисков, патрона или прижимных планок, остановить станок, отвести режущий инструмент, чтобы не повредить руку о режущие кромки.
27. Врезать фрезу в деталь постепенно, механическую подачу включать до соприкосновения детали с фрезой. При ручной подаче не допускать резкого увеличения скорости и глубины резания.
28. При фрезеровании не вводить руки в опасную зону вращения.
29. Пользоваться только исправной фрезой. Перед установкой фрезы проверить:

надежность и прочность крепления зубьев или пластин из твердого сплава на корпусе фрезы;

правильность заточки пластин твердого сплава;

фрезы не должны иметь выкрошившихся мест, трещин, прижогов.

30. Если режущие кромки затупились или выкрошились, фрезу заменить.

31. Работать только с ограждением фрезы. В том случае, если отсутствует ограждение зоны, необходимо работать в очках.

32. При обработке вязких сталей применять фрезы со стружколомами.

33. Вблизи вращающейся фрезы удалять стружку только кисточками с ручкой длиной не менее 250 мм.

34. Установленную и закрепленную фрезу проверить на биение. Радиальное и торцовое биение не должно превышать 0,1 мм.

35. При установке и снятии фрез остерегаться ранений о режущую кромку

36. Отверстие шпинделя, хвостовик оправки или фрезы, поверхность переходной втулки перед установкой в шпиндель тщательно очистить, устранив забоины, и протереть. При установке хвостовики инструмента в отверстие шпинделя убедиться, что он садится плотно, без лифта.

37. Фрезерную оправку или фрезу закрепить в шпинделе ключом. Только после включения коробки скоростей во избежание поворачивания шпинделя.

38. При снятии переходной втулки, оправки или фрезы со шпинделя пользоваться специальной выколоткой, подложив на стол станка деревянную подкладку.

39. Не разбрасывать обтирочный материал по полу, а складывать его в отведенное место.

40. Запрещается:

касаться вращающихся частей руками;

допускать скопления стружки на фрезере и оправке;

зажим и отжим фрезы ключом на оправке путем включения электродвигателя;

оставлять работающий станок без присмотра.

Глава 4

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

41. По окончании работ работник должен выключить станок. Убрать инструмент и приспособления в отведенное для них место.

42. Не допускать мыть руки в масле, эмульсии, керосине и вытирать их ветошью, загрязненной стружкой.

43. Сообщить руководителю работ обо всех недостатках, замеченных в процессе работы и о завершении работы.

44. Снять спецодежду и убрать ее в предназначенное для хранения место.

Глава 5

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

45. Возможные (основные) аварийные ситуации, которые могут привести к аварии или несчастному случаю это прекращение подачи электроэнергии, появление вибрации и шума, запаха дыма или гари, попадание посторонних предметов в оборудование, обнаружение электротока на корпусе машины или возникновение иной ситуации.

46. При возникновении ситуации, которая может привести к аварии, несчастному случаю - немедленно отключить оборудование, известить о случившемся руководителя, при необходимости, вызвать электротехнический персонал и не приступать к работе до устранения неисправностей.

47. При несчастном случае на производстве необходимо:

быстро принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой доврачебной помощи, вызову при необходимости на место происшествия медицинских работников по тел. 103 или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

сообщить о происшествии руководителю или другому должностному лицу нанимателя;

обеспечить до начала расследования сохранность обстановки, если это не представляет опасности для жизни и здоровья людей.

48. При поражении электрическим током освободите пострадавшего от источника тока, окажите первую доврачебную помощь и, при необходимости, произведите реанимационные мероприятия.

Неотложные реанимационные мероприятия продолжают до полного восстановления сердечной и дыхательной деятельности. Вызвать скорую помощь.

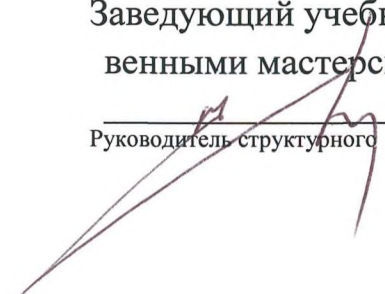
49. При появлении запаха гари, дыма или искры в токоведущих частях немедленно выключить станок, а при загорании принять меры к ликвидации очага загорания, вызвать подразделение МЧС по тел. 101 или 112, сообщить руководителю структурного подразделения.

СОГЛАСОВАНО

Заведующий лабораторией


В.Н.Скробук

Заведующий учебно - производственными мастерскими


В.В. Жин

Руководитель структурного подразделения